



1. Levar os eixos X e Y do magazine para a posição inicial (setas físicas) e zerar o APZ do parâmetro 1815 no handle manual do magazine (controle do magazine).
2. Habilitar a escrita pressionando SYSTEM.
3. Pressionar custom.
4. Pressionar 4.
5. Chamar uma ferramenta conhecida.
**(Se travar algo habilitar o keep relay K00.1 e K00.2)
6. Pressionar custom.
7. Pressionar 5.
8. Pressionar 3 para posicionar o eixo X.
9. Pressionar 1 para clampear a ferramenta.
10. Pressionar 4 para retirar a ferramenta.

**Fazer testes em cada ferramenta de um grupo para ver se colide.

Se colidir poderá ser referenciado somente o eixo Y ou o X pelo 1815.

Para verificar cada pote, clicar em SYSTEM, PMC,PMCPRM, DATA, G.DATA e alterar os valores de cada pote.

*****De preferência movimentar o eixo X manualmente para evitar colisão.