

Procedimento instalação de servo motor novo (ou reconicionado) na máquina.

Este procedimento é utilizado caso o motor volte de reparo, ou no caso de se instalar um novo motor. Com esse procedimento o drive carrega todos os parâmetros originais de fábrica do motor (parâmetros ideais do motor, incluindo ganho).

Para uso do mesmo motor que voltou do reparo:

1. TECLA SYSTEM
2. SOFT KEY SETA PARA A DIREITA
3. PARÂMETROS DO SERVO (PRM-SV)
4. SELECIONAR DEFINIÇÃO DE SERVO (DEF -SV)
5. SELECIONAR O EIXO QUE NECESSITA DE ALTERAÇÃO (utilizar as teclas PAGE UP e PAGE DOWN).

DEFINIC SERVO		
	X EIXO	Y EIXO
BITS DEF INICIAL	00001010	00001010
NRO ID MOTOR	323	323
AMR	00000000	00000000
CMR	2	2
TRANSMISSAO AVA N	5	5
(N/M) M	128	128
DEFINICAO DIRECAO	111	111
NRO PULSOS VELOCID	8192	8192
NRO PULSOS POSICAO	32000	32000
CONTADOR REF	20000	20000

6. HABILITAR A ESCRITA DE PARÂMETROS.

7. COLOCAR O CURSOR SOBRE “INICIAL SET BITS” (OU BITS DEF INICIAL) E COLOCAR TODOS OS BITS EM 0. (Atenção se o eixo selecionado corresponde ao eixo que se quer alterar).

DEFINIC SERV0		
	X EIXO	Y EIXO
BITS DEF INICIAL	00001010	00001010
NRO ID MOTOR	323	323
AMR	00000000	00000000
CMR	2	2
TRANSMISSAO AVA N	5	5
(N/M) M	128	128
DEFINICAO DIRECAO	111	111
NRO PULSOS VELOCID	8192	8192
NRO PULSOS POSICAO	32000	32000
CONTADOR REF	20000	20000

DEFINIC SERV0		
	X EIXO	Y EIXO
BITS DEF INICIAL	00000000	00001010
NRO ID MOTOR	323	323
AMR	00000000	00000000
CMR	2	2
TRANSMISSAO AVA N	5	5
(N/M) M	128	128
DEFINICAO DIRECAO	111	111
NRO PULSOS VELOCID	8192	8192
NRO PULSOS POSICAO	32000	32000
CONTADOR REF	20000	20000

8. Desligar e religar o CNC.

Se tudo correr bem, o valor do inicial set bit passará para 00001010 (ou 00001011 no caso do eixo B), isso informa que a carga automática dos parâmetros ocorreu corretamente e não serão mais carregados os parâmetros na inicialização.

No caso de haver a troca do motor por um de outro modelo:

Após o item 7, inserir o número do motor no campo NRO ID MOTOR (ID do motor). Desligar e religar o CNC.

(Este número do motor é encontrado em uma tabela da FANUC, cada modelo de motor possui um número, em caso de troca do motor por um de outro modelo, é necessário consultar esta tabela e conseguir o número do motor. Com esse numero inserido ao reinicializar a máquina após a alteração, o drive carrega automaticamente os parâmetros originais de fábrica do motor. Caso for utilizar o mesmo motor que voltou de reparo, NÃO ALTERAR).