



PARA BACKUP DA SRAM:

1. Para CNC modelo 18, posicionar no painel elétrico a chave HSSB para 0 no drive do CNC com a máquina desligada.
2. Para CNC modelo 30, posicionar no painel elétrico a chave HSSB para F no drive do CNC com a máquina desligada.
3. Colocar o cartão de memória no slot do monitor do painel;
4. Ligar a máquina;
5. Selecionar a aba SRAM;
6. Clicar OK;
7. Close;
8. Para sair digite 0, INPUT;
9. Voltar a chave para a posição 2.

PARA BACKUP DE TODOS OS DADOS DA MÁQUINA SEPARADOS:

** Não pode estar em emergência e precisa estar acionada a tecla EDIT.

1. Para CNC modelo 18, posicionar no painel elétrico a chave HSSB para 0 no drive do CNC com a máquina desligada.
2. Para CNC modelo 30, posicionar no painel elétrico a chave HSSB para F no drive do CNC com a máquina desligada.
3. Pressionar a tecla EDIT;
4. System;
5. System CN;
6. Seta para a direita até aparecer ALL IO;
7. Em cima aparecerá o que está salvo no cartão e embaixo o que pode ser enviado ao cartão;
8. Clicar em PARÂMETROS, OPRT, TRANSMITIR, EXECUTAR;
9. Clicar em CORRETOR (offset de ferramentas). OPRT, TRANSMITIR , EXECUTAR;
10. Clicar na tecla seta para a esquerda, seta para a direita, selecionar MACRO, OPRT, TRANSMITIR, EXECUTAR.
11. Clicar na tecla seta para a esquerda, PASSO, OPRT, TRANSMITIR, EXECUTAR.
12. Clicar na tecla seta para a esquerda, TRABALHO, OPRT, TRANSMITIR, EXECUTAR.
13. Clicar na tecla seta para a esquerda/direita até aparecer PMC, clicar em I/O, M-CARD, WRITE, verificar se está selecionado DATA KIND= LADDER, EXECUTAR.
14. Selecionar PARÂMETROS, verificar se está selecionado parâmetros em DATA KIND, EXECUTAR.
15. DESLIGAR E VOLTAR A CHAVE HSSB PARA 2 E VERIFICAR SE ESTÁ TUDO OK.