



ALARME SAFETY CIRCUIT e **ALARME SAFETY CIRCUIT SIGNAL ERROR**

O alarme **SAFETY CIRCUIT** se refere a linha de emergência da máquina (botões de emergência e chaves de segurança das portas).

Este alarme comumente ocorre quando o operador tenta abrir a porta da estação de carga quando a porta está travada eletricamente. Quando a chave de segurança está desgastada pelo uso, ao forçar a chave ela tende a abrir os contatos internos e gera este alarme.

O correto é realizar a troca da chave de segurança para realizar testes.

No caso do alarme **SAFETY CIRCUIT ERROR** é um alarme relacionado a falha de um sinal durante a inicialização da máquina ou durante trabalho. Na célula 43 já ocorreu esta falha e a mesma era referente a um mau contato no fio de um dos contatos.

Os fios que vão do contato para os bornes passam por dentro da chave e vão para os bornes, são dois contatos, um de chave aberta e um de chave fechada. Possivelmente o fio estava com mau contato e falhava o sinal durante o ciclo e gerava o alarme. Durante a usinagem a máquina vibra e causava o mau contato.

*******Ambos alarmes só sai ao desligar e religar a chave geral.**